

Automatické mazání pro vrtačky a běžné obráběcí stroje, LMG.01



Kód produktu:

KAT241

Výrobce:

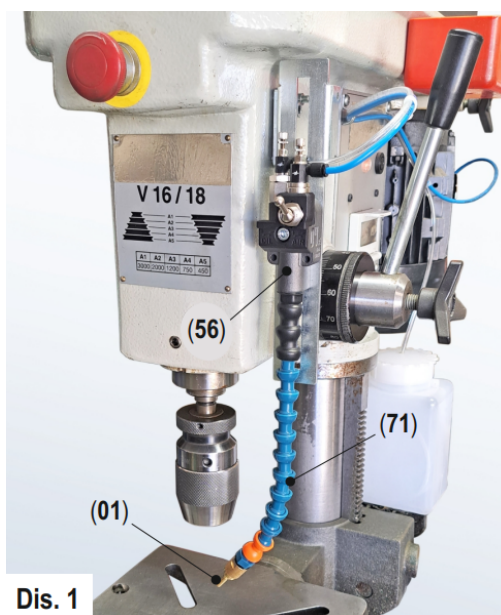
[TECNOPIU](http://www.tecnopiu.com)

Dostupnost:

skladem

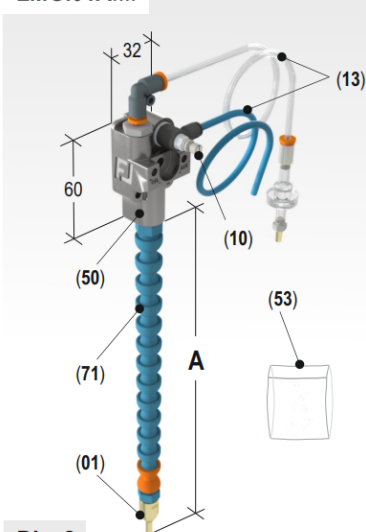
Cena na dotaz

Lubrorefrigerator model LMG.01 je pneumatické zařízení určené pro mazání a chlazení nástroje a obrobku na obráběcích strojích.



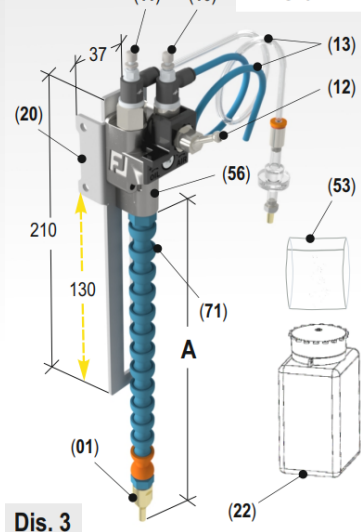
Dis. 1

LMG.01A....

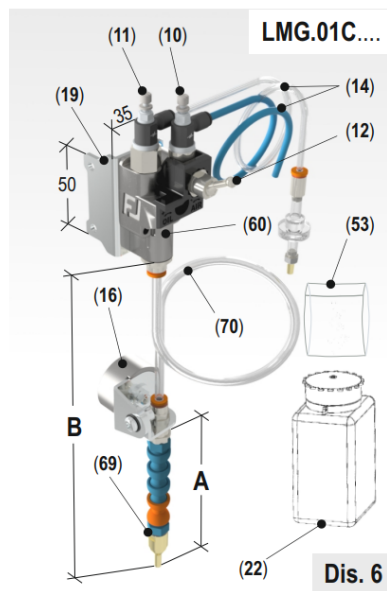


Dis. 2

LMG.01B....



Dis. 3



Zařízení využívá princip minimálního mazání, známého také jako MQL: mazání minimálním množstvím. Svou funkci plní tak, že dodává stlačený vzduch a minimální (téměř nepostřehnutelné) množství mazací kapaliny. Všechny produkty OilJet jsou optimalizovány pro použití čistých maziv, obvykle na bázi syntetických rostlinných esterů, stejně jako známějších chladicích maziv mísitelných s vodou. Všechny modely využívají Venturiho princip, kdy je kapalina nasávána ze zásobníku a následně smíchána se stlačeným vzduchem.

Neumožňují sběr a opětovné použití použité kapaliny, protože vydané malé množství se částečně usazuje na obrobkách, což je pomáhá chránit před oxidací, samovolně se odpařuje a částečně se rozptýlí mezi odpadem ze zpracování. Cílové stroje jsou ty, které jsou popsány v různých technických listech každého modelu, až po speciální stroje a různá zařízení pro mechanické zpracování. Ve skutečnosti je na základě charakteristik konkrétního "speciálního stroje" možné zvolit jeden nebo druhý model. Jak je jasně definováno v příslušných uživatelských příručkách a příručkách pro údržbu, z důvodu bezpečnosti a celkové konzistence nejsou produkty OilJet určeny k nahrazení původního systému kontinuálního kapalinového chlazení. Za určitými limity kapacity a náročnosti určitých strojů by výkon garantovaný minimálními systémy (MQL) nebyl dostatečný k odstranění tepla vznikajícího mezi nástrojem a obrobkem.

Tam, kde to typ a velikost stroje dovoluje, umožňují produkty OilJet odstranění starého systému kontinuálního chlazení kapalinou, což přináší zjevné výhody z hlediska objemu a degradovaných kapalin (zejména v případech sporadického používání) a následné likvidace, celkové čistoty okolního prostředí a větší ochrany plastových štítů bezpečnostních krytů. Každý model je vyvíjen s konceptem maximální modularity (většina přídatných sad a náhradních dílů je společná pro všechny modely OilJet). Tato obecná flexibilita umožňuje také vývoj produktů na míru, zejména pro instalaci na sériové stroje.

NĚKOLIK PŘÍKLADŮ POUŽITÍ:

Příklad 1: Pro stroj s vertikálním vřetenem (např. vrtačka a frézka), který vyžaduje častou výměnu nástroje s pravděpodobnou odchylkou jeho vlastní délky, je preferován model LTS.02, protože je vybaven "kloubem" na základně ohebné trubky pro rychlé uvolnění pracovního prostoru a má také axiální nastavení třecího typu (běžné u jiných modelů). To vše má za následek maximální všestrannost a rychlost použití.

Příklad 2: Pro stroj s dodacím místem vzdáleným od optimálního provozního bodu nebo s umístěním v dostatečné vzdálenosti z bezpečnostních důvodů se doporučuje model LMG.01.C, protože má verzi se satelitní tryskou, tj. oddělenou od konzole a podepřenou vlastní magnetickou základnou. Přidáním magnetické základní sady pro držák konzoly je dosaženo maximální všestrannosti. Klasickým přijímacím strojem pro model LMG.01.C je klasický paralelní soustruh, jak je ukázáno v prezentačním videu řady OilJet.

Příklad 3: Pro stroj pro příležitostné použití, na kterém by mohlo být nepohodlné trvale upevnit jednotku, lze použít nejvhodnější model pro konkrétní případ v kombinaci s volitelnou magnetickou základní sadou, která se vztahuje na všechny modely OilJet.

VÝHODY DOSAŽITELNÉ PŘI POUŽITÍ LMG.01:

– Nákladově efektivní mazání a chlazení bloku nástroj-obrodek

- Použití minimálního množství mazacího prostředku, což je přínosem pro životní prostředí i obsluhu
- Zvýšená čistota pracovního prostoru a okolních strojů
- Odstranění rozstříků na ochranných clonách, zlepšení viditelnosti pracovního prostoru
- Žádné nakládání s emulzemi ve sběrné vaně

VE SROVNÁNÍ S PODOBNÝMI PRODUKTY:

- Profesionální řada obohacená o různé příslušenství
- Vybaveno pneumatickým spínačem ON-OFF na konzoli + dvojitá mikroregulace průtoku vzduch-olej
- Různé konfigurace instalace: Přímá, na axiálně nastavitelné konzole, na magnetické základně
- Dostupnost každého jednotlivého náhradního dílu

TECHNICKÉ ÚDAJE (platné pro všechny verze A – B – C:)

- Provozní tlak min-max: 2 – 6 bar
- Maximální povolený tlak: 8 bar
- Přípustná teplota min-max: -10 až +50 °C

Použitelné kapaliny:

- Vodní emulze minerálního řezného oleje
- Vodní emulze polosyntetického řezného oleje
- Vodní emulze syntetického řezného oleje
- Čistý řezný olej s maximální viskozitou – DIN 51562 35 mm²/s při 40 °C

CHARAKTERISTIKA NEJČASTĚJI POUŽITELNÝCH OLEJŮ

Oleje mísitelné s vodou (nazývané také emulgovatelné), minerálního, syntetického nebo polosyntetického původu. Tyto mazací kapaliny jsou nejznámější, protože se již používají v klasických systémech kontinuálního paprsku. Skutečnost, že všechny mechanické dílny již tento produkt běžně mají, kromě toho, že je neekonomičtější, vede k převládající preferenci jeho použití. Tento produkt je preferován a doporučován pro použití na všech zařízeních OilJet, protože je na vodní bázi a je méně náchylný k tvorbě respirabilních mlhových aerosolů. Čisté oleje (rozumí se jako neředěné vodou). Tyto mazací kapaliny jsou speciálně vyráběny pro použití v systémech MQL (Minimum Quantity Lubrication), což je kategorie, která zahrnuje produkty OilJet. Ty jsou typicky rostlinného původu, netoxické, velmi tekuté a téměř bezbarvé. Protože se jedná o čistý produkt se stejnou mazací a chladicí kapacitou, musí být dávkované množství výrazně nižší než u předchozího; Jeho vyšší viskozita (ve srovnání s vodou) automaticky slouží tomuto účelu. Toto srovnání ukazuje technická tabulka na každém produktovém listu. Je třeba poznamenat, že tato kategorie produktů je atomizována i při nízkém průtoku vzduchu, což ztěžuje snížení emisí aerosolů na nulu.

www.youtube.com/watch?v=TjI41c2mlgc