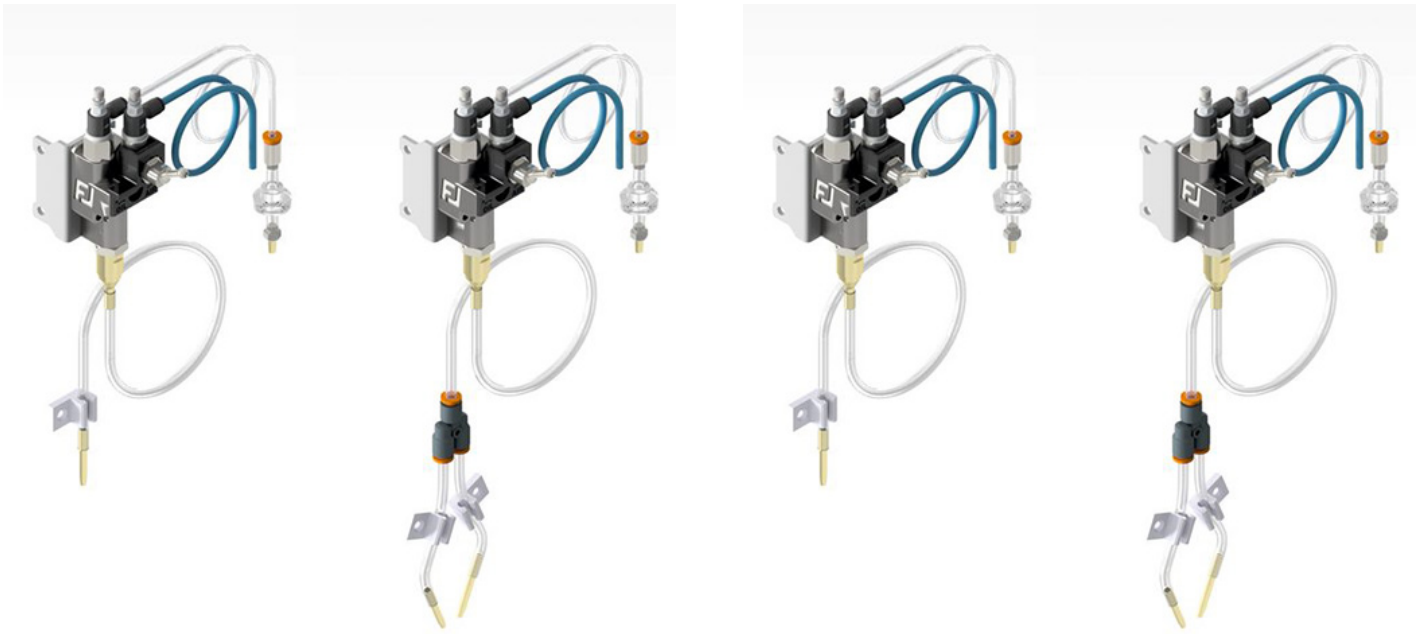
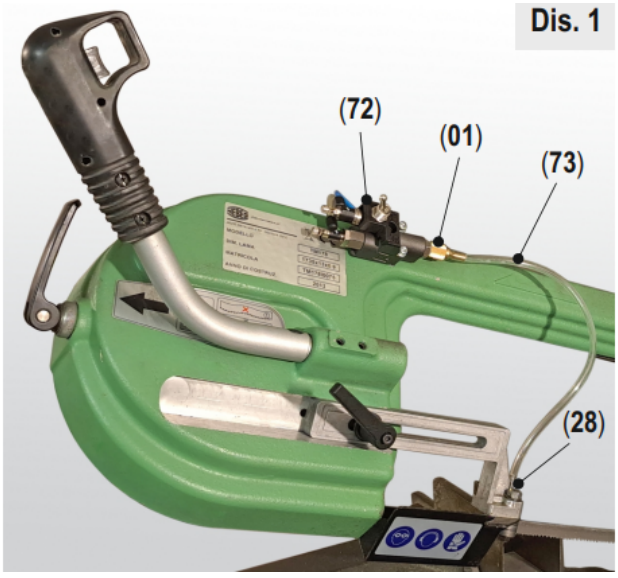
Automatické vzduchové mazání OilJet pro pásové pily, kotoučové pily a běžné stroje, LSG.01



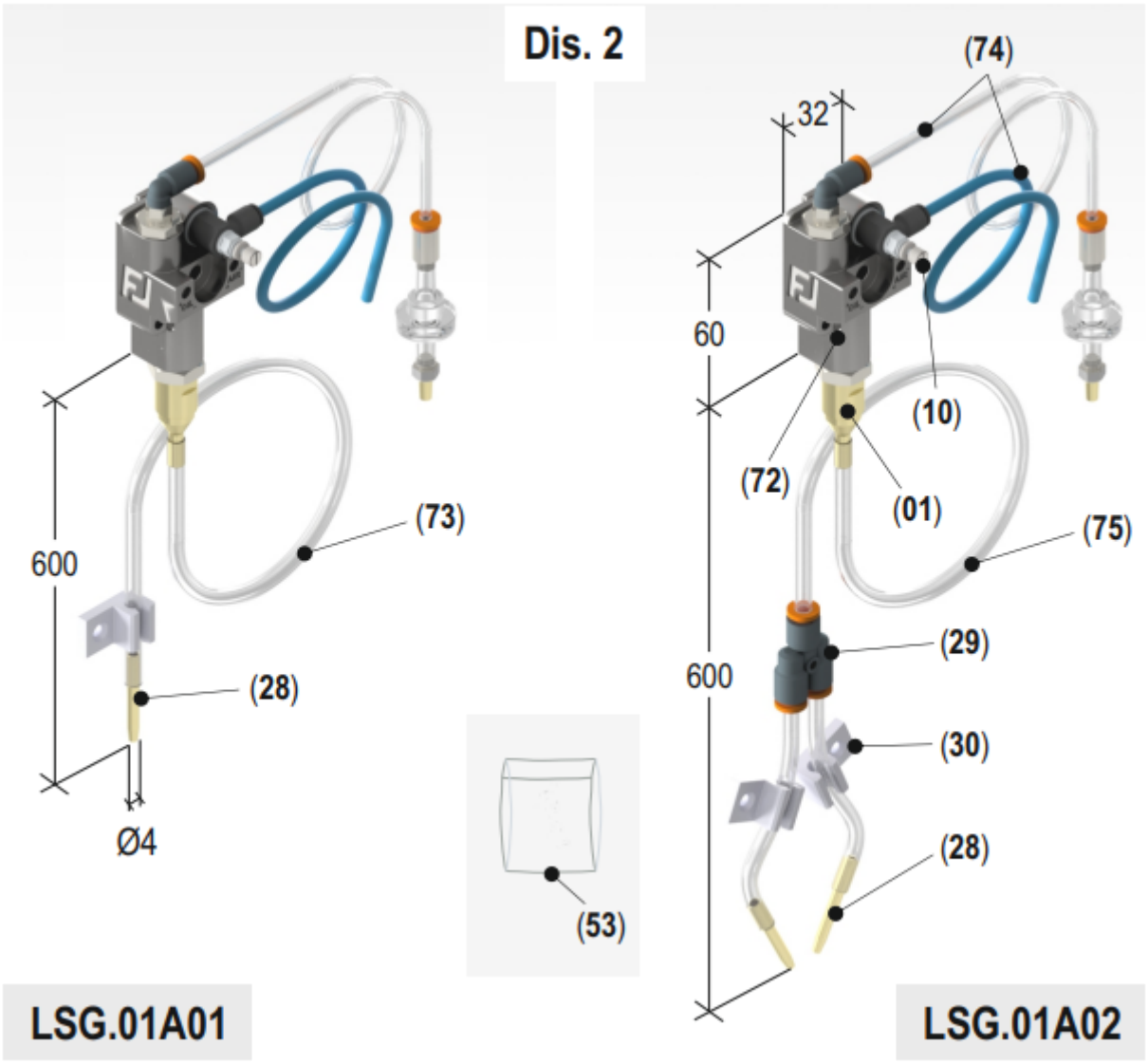
Kód produktu: KAT240
Výrobce: TECNOPIU
Dostupnost: skladem

Cena na dotaz

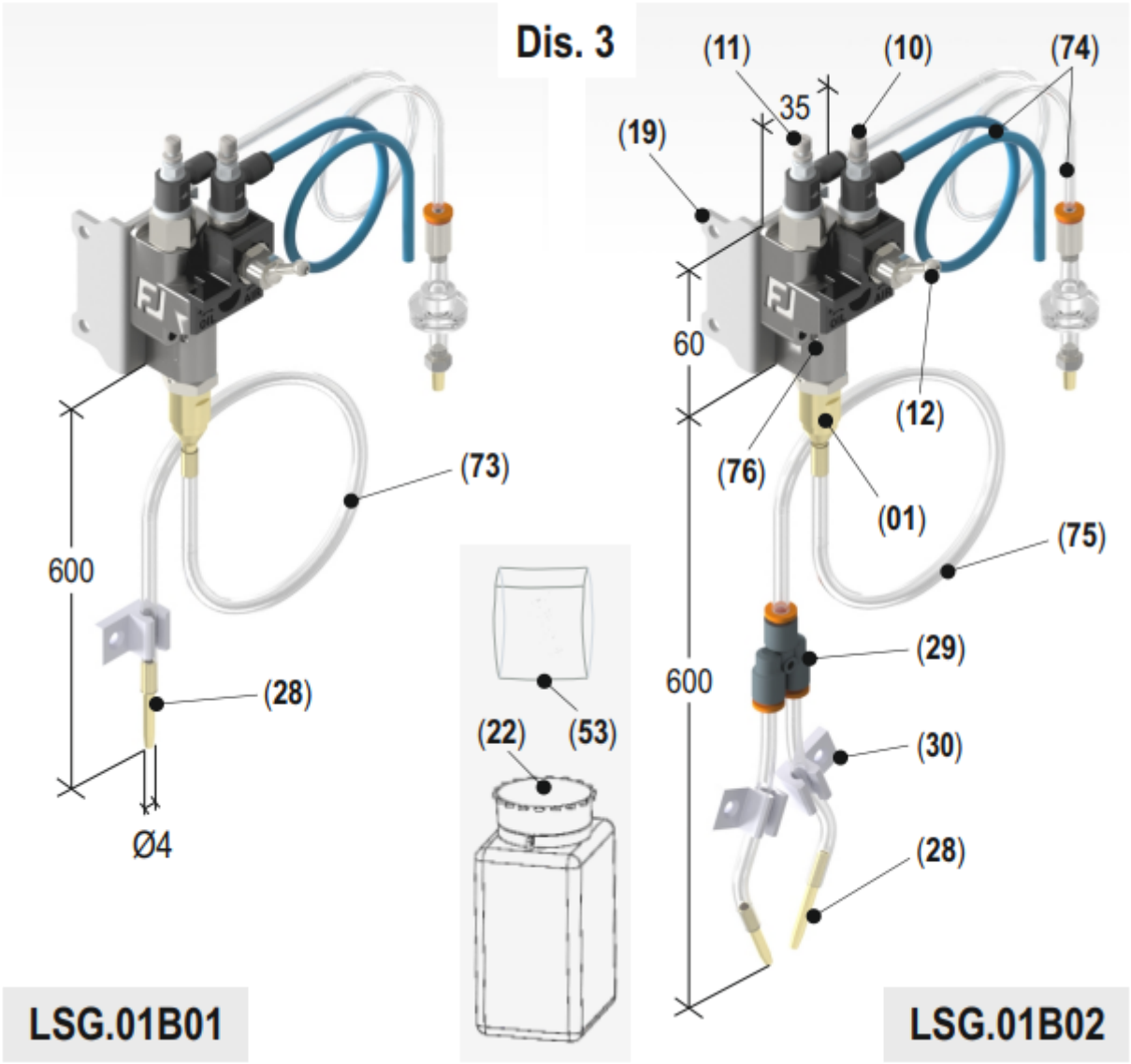
Model Lubrorefrigerator LSG.01 je speciálně navržen pro použití na pásových pilách, kotoučových pilách na lehké slitiny a všech strojích, které potřebují mazat a chladit nástroj a obrobek v přesně definovaném bodě. Toho je dosaženo díky speciální válcové dávkovací trysce o průměru pouhých 4 mm, díky níž je vhodná pro vložení do vyhrazeného otvoru. Zařízení plní dvojí funkci minimálního chlazení a mazání tím, že dodává malé množství mazací kapaliny nesené nepřetržitým proudem stlačeného vzduchu.



V závislosti na verzi má konzola jeden nebo více mikrometrických regulátorů průtoku vzduchu a oleje, které umožňují variabilní průtok směsi vzduchu a maziva. Zařízení pomocí známého "Venturiho principu" čerpá kapalinu ze zásobníku a mísí ji se stlačeným vzduchem uvnitř koncového prvku, kde je zavedena ohebná přívodní hadička. Tato trubice pak dopravuje směs vzduchu a oleje do skutečné válcové dávkovací trysky. Rodina LSG.01 se skládá ze dvou verzí, označených typu A a B, které se liší standardní výbavou a konfigurací směšovací jednotky (dále jen konzole).



Oba jsou nabízeny se stejnou přívodní trubicí ve verzích s jednou nebo dvěma tryskami. Verze s jednou tryskou se obvykle používá u pásových pil (viz foto výše), zatímco verze s dvojitou tryskou je vhodná pro použití na vysokorychlostních kotoučových pilách (např. pro lehké slitiny), kde je nezbytné dodávat mazací kapalinu na obě strany kotouče. Základní charakteristikou společných všem výrobkům OilJet je pečlivá konstrukce v kombinaci s použitím vysoce kvalitních komponentů, která umožňuje úpravy od těch nejmikrometričtějších, bez tvorby nepříjemných aerosolů, až po úpravy s významným přísunem mazací kapaliny. Všechny modely využívají Venturiho princip, takže kapalina je nasávána ze zásobníku a následně smíchána se stlačeným vzduchem. To se provádí jiným způsobem mezi dvěma makro-rodinami: LMG01 +01, ve srovnání s LTS.02. Konečný výsledek je velmi podobný, s více či méně výraznými predispozicemi k určitému použití, jak je popsáno níže. Jsou navrženy tak, aby používaly všechny běžně známé mazací kapaliny bez rozdílu, jak je popsáno níže. Neumožňují sběr a opětovné použití použité kapaliny, protože vydávaná malá množství se částečně usazují na obrobcích, což je pomáhá chránit před oxidací, samovolně se odpařují a částečně se rozptýlí mezi odpadem ze zpracování.



Každý model je vyvíjen s konceptem maximální modularity (většina přídavných sad a náhradních dílů je společná pro všechny modely OilJet). Tato obecná flexibilita umožňuje také vývoj produktů na míru, zejména pro instalaci na sériové stroje.

NĚKOLIK PŘÍKLADŮ POUŽITÍ:

Příklad 1: Pro stroj s vertikálním vřetenem (např. vrtačka a frézka), který vyžaduje častou výměnu nástroje s pravděpodobnou odchylkou jeho vlastní délky, je preferován model LTS.02, protože je vybaven "kloubem" na základně ohebné trubky pro rychlé uvolnění pracovního prostoru a má také axiální nastavení třecího typu (běžné u jiných modelů). To vše má za následek maximální všestrannost a rychlost použití.

Příklad 2: Pro stroj s dodacím místem vzdáleným od optimálního provozního bodu nebo s umístěním v dostatečné vzdálenosti z bezpečnostních důvodů se doporučuje model LMG.01.C, protože má verzi se satelitní tryskou, tj. oddělenou od konzole a podepřenou vlastní magnetickou základnou. Přidáním magnetické základní sady pro držák konzoly je dosaženo maximální všestrannosti. Klasickým přijímacím strojem pro model LMG.01.C je klasický paralelní soustruh, jak je ukázáno v prezentačním videu řady OilJet.

Příklad 3: Pro stroj pro příležitostné použití, na kterém by mohlo být nepohodlné trvale upevnit jednotku, lze použít nejvhodnější model pro konkrétní případ v kombinaci s volitelnou magnetickou základní sadou, která se vztahuje na všechny modely OilJet.

TECHNICKÉ ÚDAJE (platné pro všechny verze)

– Provozní tlak min-max: 2 – 6 bar

– Maximální povolený tlak: 8 bar

– Přípustná teplota min-max: -10 až +50 °C

Použitelné kapaliny:

– Vodní emulze minerálního řezného oleje

– Vodní emulze polosyntetického řezného oleje

– Vodní emulze syntetického řezného oleje

– Čistý řezný olej s maximální viskozitou – DIN 51562 .... 35 mm^2/s při 40 °C

CHARAKTERISTIKA NEJČASTĚJI POUŽITELNÝCH OLEJŮ

Oleje mísitelné s vodou (nazývané také emulgovatelné), minerálního, syntetického nebo polosyntetického původu. Tyto mazací kapaliny jsou nejznámější, protože se již používají v klasických systémech kontinuálního paprsku. Skutečnost, že všechny mechanické dílny již tento produkt běžně mají, kromě toho, že je nejekonomičtější, vede k převládající preferenci jeho použití. Tento produkt je preferován a doporučován pro použití na všech zařízeních OilJet, protože je na vodní bázi a je méně náchylný k tvorbě respirabilních mlhových aerosolů. Čisté oleje (rozumí se jako neředěné vodou). Tyto mazací kapaliny jsou speciálně vyráběny pro použití v systémech MQL (Minimum Quantity Lubrication), což je kategorie, která zahrnuje produkty OilJet. Ty jsou obvykle rostlinného původu, netoxické, velmi tekuté a téměř bezbarvé. Protože se jedná o čistý produkt se stejnou mazací a chladicí kapacitou, musí být dávkované množství výrazně nižší než u předchozího, protože k tomuto účelu automaticky slouží jeho vyšší viskozita (ve srovnání s vodou). Toto srovnání ukazuje technická tabulka na každém produktovém listu. Je třeba poznamenat, že tato kategorie produktů je atomizována i při nízkém průtoku vzduchu, což ztěžuje snížení emisí aerosolů na nulu.

www.youtube.com/watch?v=TjI41c2mIgc