Zařízení k mazání vzduchem a olejem OilJet pro vrtačky a frézky, LTS.02

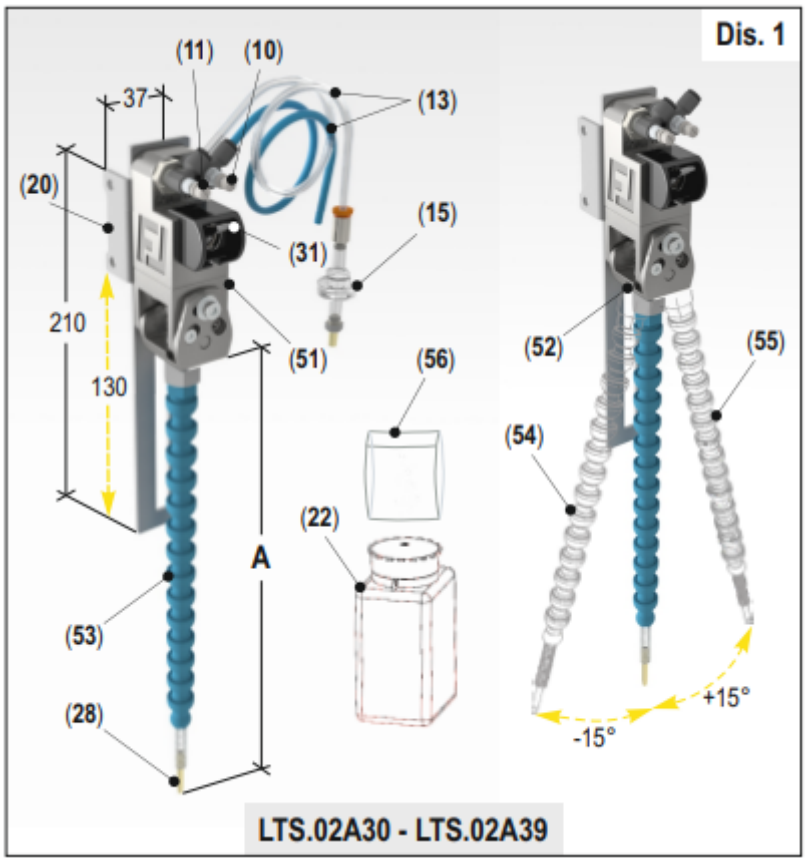


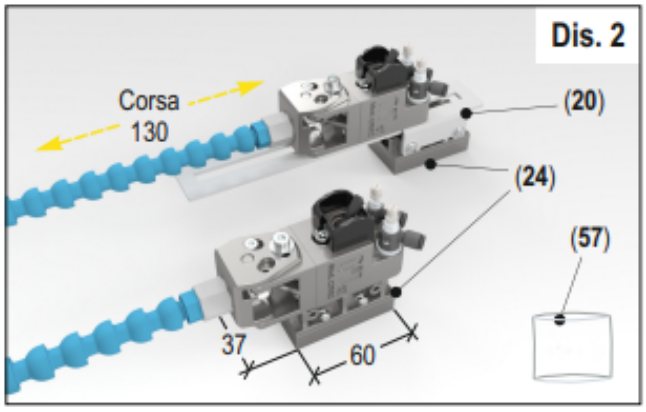


Kód produktu: KAT239
Výrobce: TECNOPIU
Dostupnost: skladem

Cena na dotaz

Model LTS.02 je pneumatické zařízení určené k mazání a chlazení nástroje a obrobku na obráběcích strojích se svislým vřetenem, jako jsou stolní vrtačky, sloupové vrtačky, radiální vrtačky, vrtačky, nástrojařské frézky, univerzální frézky, CNC frézky a obecné obráběcí stroje. Tyto stroje vyžadují časté střídání práce a následné přemisťování a výměnu nástrojů. Zařízení využívá principu minimálního mazání, známého také jako MQL: Mazání minimálním množstvím. Svou funkci plní tak, že dodává stlačený vzduch a minimální množství mazací kapaliny. Všechny produkty OilJet jsou optimalizovány pro použití čistých mazacích olejů, obvykle na bázi syntetických rostlinných esterů, stejně jako známějších chladicích maziv mísitelných s vodou. LTS.02 je profesionální produkt, nabízený v jediné verzi s Tubo-flex ve dvou různých délkách. Zařízení je speciálně navrženo pro časté používání. To je možné díky zvláštní konstrukci Venturiho systému, umístěného uvnitř směšovací jednotky (dále jen "konzola"), a vnitřní dávkovací trysky, která umožňuje přívod kapaliny, zejména při použití chladicích maziv mísitelných s vodou. Široká všestrannost řady LTS.02 je rozšířena řadou volitelného příslušenství, které dále rozšiřuje rozsah jejího použití. Všechny modely využívají Venturiho princip, kdy je kapalina nasávána ze zásobníku a následně smíchána se stlačeným vzduchem. To se děje odlišně mezi dvěma verzemi: LMG01 +01, ve srovnání s LTS.02.





Jak je jasně definováno v příslušných uživatelských příručkách a příručkách pro údržbu, z důvodu bezpečnosti a celkové konzistence nejsou produkty OilJet určeny k nahrazení původního systému kontinuálního kapalinového chlazení. Za určitými limity kapacity a náročnosti určitých strojů by výkon garantovaný minimálními systémy (MQL) nebyl dostatečný k rozptýlení tepla vznikajícího mezi nástrojem a obrobkem. Závěrem lze říci, že ideální stroje pro instalaci těchto produktů lze definovat jako patřící do kategorií: "obráběcí stroje na odstraňování třísek a malé až středně velké deformační stroje". Pro přehlednost, deformační stroje (které jsou jistě méně známé) jsou ty, které vykonávají svou práci "deformací" kovu, jako jsou lisy obecně a profilovací zařízení. Tam, kde to typ a velikost hostitelského stroje dovoluje, umožňují produkty OilJet odstranění starého systému kontinuálního chlazení kapalinou, což přináší zjevné výhody z hlediska objemu, stagnace degradovaných kapalin (zejména v případech sporadického použití) a následné likvidace, celkové čistoty okolního prostředí a větší ochrany plastových štítů bezpečnostních krytů. Každý model je vyvíjen s konceptem maximální modularity (většina přídavných sad a náhradních dílů je společná pro všechny modely OilJet). Tato obecná flexibilita umožňuje také vývoj produktů na míru, zejména pro instalaci na sériové stroje.

NĚKOLIK PŘÍKLADŮ POUŽITÍ:

Příklad 1: Pro stroj s vertikálním vřetenem (např. vrtačka a frézka), který vyžaduje častou výměnu nástroje s pravděpodobnou odchylkou jeho vlastní délky, je preferován model LTS.02, protože je vybaven "kloubem" na základně ohebné trubky pro rychlé uvolnění pracovního prostoru a má také axiální nastavení třecího typu (běžné u jiných modelů). To vše má za následek maximální všestrannost a rychlost použití.

Příklad 2: Pro stroj s dodacím místem vzdáleným od optimálního provozního bodu nebo s umístěním v dostatečné vzdálenosti z bezpečnostních důvodů se doporučuje model LMG.01.C, protože má verzi se satelitní tryskou, tj. oddělenou od konzole a podepřenou vlastní magnetickou základnou. Přidáním magnetické základní sady pro držák konzoly je dosaženo maximální všestrannosti. Klasickým přijímacím strojem pro model LMG.01.C je klasický soustruh, jak je ukázáno v prezentačním videu řady OilJet.

Příklad 3: Pro stroj pro příležitostné použití, na kterém by mohlo být nepohodlné trvale upevnit jednotku, lze použít nejvhodnější model pro konkrétní případ v kombinaci s volitelnou magnetickou základní sadou, která se vztahuje na všechny modely OilJet.

TECHNICKÉ ÚDAJE (platné pro všechny verze)

– Provozní tlak min-max: 2 – 6 bar

– Maximální povolený tlak: 8 bar

– Přípustná teplota min-max: -10 až +50 °C

Použitelné kapaliny:

– Vodní emulze minerálního řezného oleje

– Vodní emulze polosyntetického řezného oleje

– Vodní emulze syntetického řezného oleje

– Čistý řezný olej s maximální viskozitou – DIN 51562 .... 35 mm^2/s při 40 °C

CHARAKTERISTIKA NEJČASTĚJI POUŽITELNÝCH OLEJŮ

Oleje mísitelné s vodou (nazývané také emulgovatelné), minerálního, syntetického nebo polosyntetického původu. Tyto mazací kapaliny jsou nejznámější, protože se již používají v klasických systémech kontinuálního paprsku. Skutečnost, že všechny mechanické dílny již tento produkt běžně mají, kromě toho, že je nejekonomičtější, vede k převládající preferenci jeho použití. Tento produkt je preferován a doporučován pro použití na všech zařízeních OilJet, protože je na vodní bázi a je méně náchylný k tvorbě respirabilních mlhových aerosolů. Čisté oleje (rozumí se jako neředěné vodou). Tyto mazací kapaliny jsou speciálně vyráběny pro použití v systémech MQL (Minimum Quantity Lubrication), což je kategorie, která zahrnuje produkty OilJet. Ty jsou typicky rostlinného původu, netoxické, velmi tekuté a téměř bezbarvé. Protože se jedná o čistý produkt se stejnou mazací a chladicí kapacitou, musí být dávkované množství výrazně nižší než u předchozího; Jeho vyšší viskozita (ve srovnání s vodou) automaticky slouží tomuto účelu. Toto srovnání ukazuje technická tabulka na každém produktovém listu. Je třeba poznamenat, že tato kategorie produktů je atomizována i při nízkém průtoku vzduchu, což ztěžuje snížení emisí aerosolů na nulu.

www.youtube.com/watch?v=TjI41c2mIgc