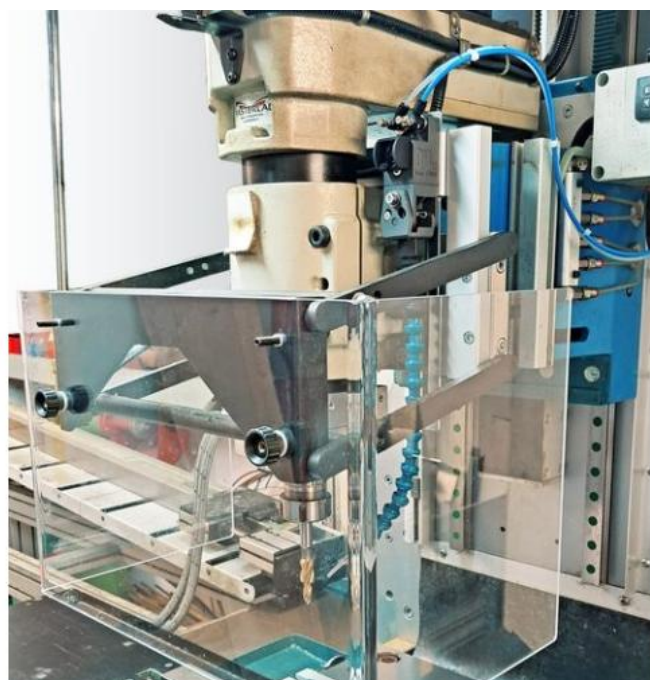


# Zařízení k mazání vzduchem a olejem OilJet pro vrtačky a frézky, LTS.02



**Kód produktu:**

KAT239

**Výrobce:**

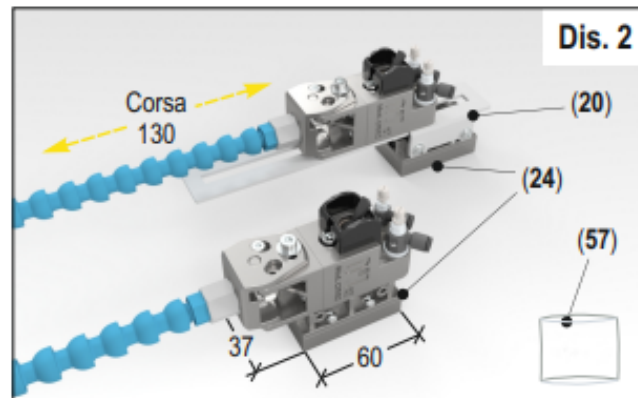
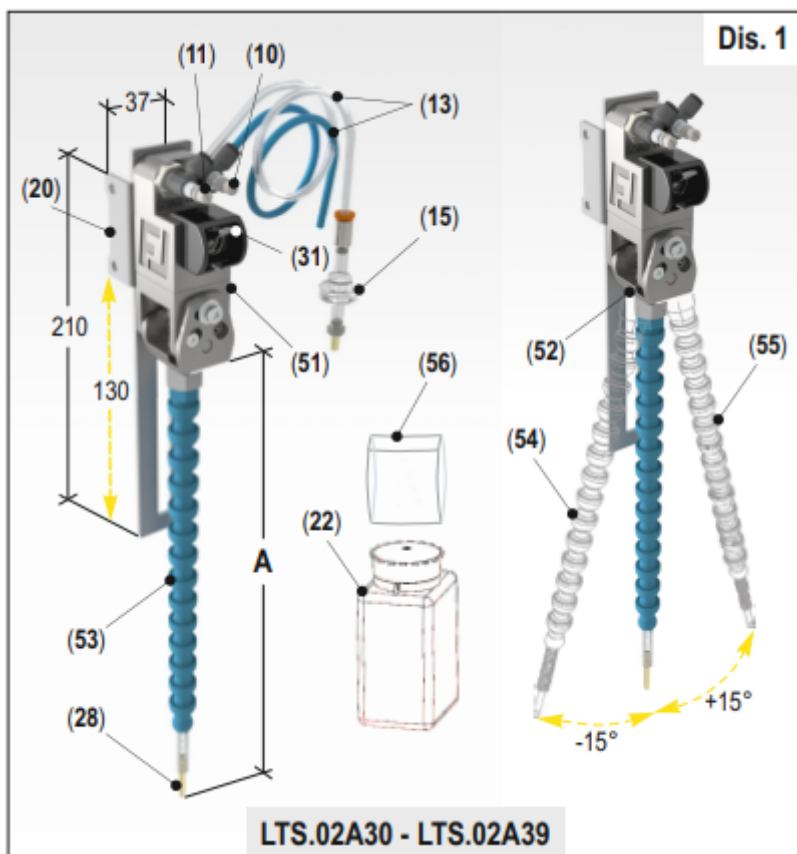
[TECNOPIU](http://www.tecnoziu.com)

**Dostupnost:**

skladem

**Cena na dotaz**

Model LTS.02 je pneumatické zařízení určené k mazání a chlazení nástroje a obrobku na obráběcích strojích se svislým vřetenem, jako jsou stolní vrtačky, sloupové vrtačky, radiální vrtačky, vrtačky, nástrojařské frézky, univerzální frézky, CNC frézky a obecné obráběcí stroje. Tyto stroje vyžadují časté střídání práce a následné přemístění a výměnu nástrojů. Zařízení využívá principu minimálního mazání, známého také jako MQL: Mazání minimálním množstvím. Svou funkci plní tak, že dodává stlačený vzduch a minimální množství mazací kapaliny. Všechny produkty OilJet jsou optimalizovány pro použití čistých mazacích olejů, obvykle na bázi syntetických rostlinných esterů, stejně jako známějších chladicích maziv mísitelných s vodou. LTS.02 je profesionální produkt, nabízený v jediné verzi s Tubo-flex ve dvou různých délkách. Zařízení je speciálně navrženo pro časté používání. To je možné díky zvláštní konstrukci Venturiho systému, umístěného uvnitř směšovací jednotky (dále jen "konzola"), a vnitřní dávkovací trysky, která umožňuje přívod kapaliny, zejména při použití chladicích maziv mísitelných s vodou. Široká všestrannost řady LTS.02 je rozšířena řadou volitelného příslušenství, které dále rozšiřuje rozsah jejího použití. Všechny modely využívají Venturiho princip, kdy je kapalina nasávána ze zásobníku a následně smíchána se stlačeným vzduchem. To se děje odlišně mezi dvěma verzemi: LMG01 +01, ve srovnání s LTS.02.



Jak je jasně definováno v příslušných uživatelských příručkách a příručkách pro údržbu, z důvodu bezpečnosti a celkové konzistence nejsou produkty OilJet určeny k nahrazení původního systému kontinuálního kapalinového chlazení. Za určitými limity kapacity a náročnosti určitých strojů by výkon garantovaný minimálními systémy (MQL) nebyl dostatečný k rozptýlení tepla vznikajícího mezi nástrojem a obrobkem. Závěrem lze říci, že ideální stroje pro instalaci těchto produktů lze definovat jako patřící do kategorií: "obráběcí stroje na odstraňování třísek a malé až středně velké deformační stroje". Pro přehlednost, deformační stroje (které jsou jistě méně známé) jsou ty, které vykonávají svou práci "deformací" kovu, jako jsou lisovací zařízení. Tam, kde to typ a velikost hostitelského stroje dovoluje, umožňují produkty OilJet odstranění starého systému kontinuálního chlazení kapalinou, což přináší zjevné výhody z hlediska objemu, stagnace degradovaných kapalin (zejména v případech sporadického použití) a následné likvidace, celkové čistoty okolního prostředí a větší ochrany plastových štítů bezpečnostních krytů. Každý model je vyvíjen s konceptem maximální modularity (většina přídatných sad a náhradních dílů je společná pro všechny modely OilJet). Tato obecná flexibilita umožňuje také vývoj produktů na míru, zejména pro instalaci na sériové stroje.

### NĚKOLIK PŘÍKLADŮ POUŽITÍ:

**Příklad 1:** Pro stroj s vertikálním vřetenem (např. vrtačka a frézka), který vyžaduje častou výměnu nástroje s pravděpodobnou odchylkou jeho vlastní délky, je preferován model LTS.02, protože je vybaven "kloubem" na základně ohebné trubky pro rychlé uvolnění pracovního prostoru a má také axiální nastavení třecího typu (běžné u jiných modelů). To vše má za následek maximální všestrannost a rychlost použití.

**Příklad 2:** Pro stroj s dodacím místem vzdáleným od optimálního provozního bodu nebo s umístěním v dostatečné vzdálenosti z bezpečnostních důvodů se doporučuje model LMG.01.C, protože má verzi se satelitní tryskou, tj. oddělenou od konzole a podepřenou vlastní magnetickou základnou. Přidáním magnetické základní sady pro držák konzoly je dosaženo maximální všestrannosti. Klasickým přijímacím strojem pro model LMG.01.C je klasický soustruh, jak je ukázáno v prezentačním videu řady OilJet.

**Příklad 3:** Pro stroj pro příležitostné použití, na kterém by mohlo být nepohodlné trvale upevnit jednotku, lze použít nejvhodnější model pro konkrétní případ v kombinaci s volitelnou magnetickou základní sadou, která se vztahuje na všechny modely OilJet.

### TECHNICKÉ ÚDAJE (platné pro všechny verze)

- Provozní tlak min-max: 2 – 6 bar

- Maximální povolený tlak: 8 bar
- Přípustná teplota min-max: -10 až +50 °C

Použitelné kapaliny:

- Vodní emulze minerálního řezného oleje
- Vodní emulze polosyntetického řezného oleje
- Vodní emulze syntetického řezného oleje
- Čistý řezný olej s maximální viskozitou – DIN 51562 .... 35 mm<sup>2</sup>/s při 40 °C

## CHARAKTERISTIKA NEJČASTĚJI POUŽITELNÝCH OLEJŮ

Oleje mísitelné s vodou (nazývané také emulgovatelné), minerálního, syntetického nebo polosyntetického původu. Tyto mazací kapaliny jsou nejnámější, protože se již používají v klasických systémech kontinuálního paprsku. Skutečnost, že všechny mechanické dílny již tento produkt běžně mají, kromě toho, že je neekonomičtější, vede k převládající preferenci jeho použití. Tento produkt je preferován a doporučován pro použití na všech zařízeních OilJet, protože je na vodní bázi a je méně náchylný k tvorbě respirabilních mlhových aerosolů. Čisté oleje (rozumí se jako neředěné vodou). Tyto mazací kapaliny jsou speciálně vyráběny pro použití v systémech MQL (Minimum Quantity Lubrication), což je kategorie, která zahrnuje produkty OilJet. Ty jsou typicky rostlinného původu, netoxické, velmi tekuté a téměř bezbarvé. Protože se jedná o čistý produkt se stejnou mazací a chladičí kapacitou, musí být dávkované množství výrazně nižší než u předchozího; Jeho vyšší viskozita (ve srovnání s vodou) automaticky slouží tomuto účelu. Toto srovnání ukazuje technická tabulka na každém produktovém listu. Je třeba poznamenat, že tato kategorie produktů je atomizována i při nízkém průtoku vzduchu, což ztěžuje snížení emisí aerosolů na nulu.

[www.youtube.com/watch?v=Tjl41c2mlgc](http://www.youtube.com/watch?v=Tjl41c2mlgc)